

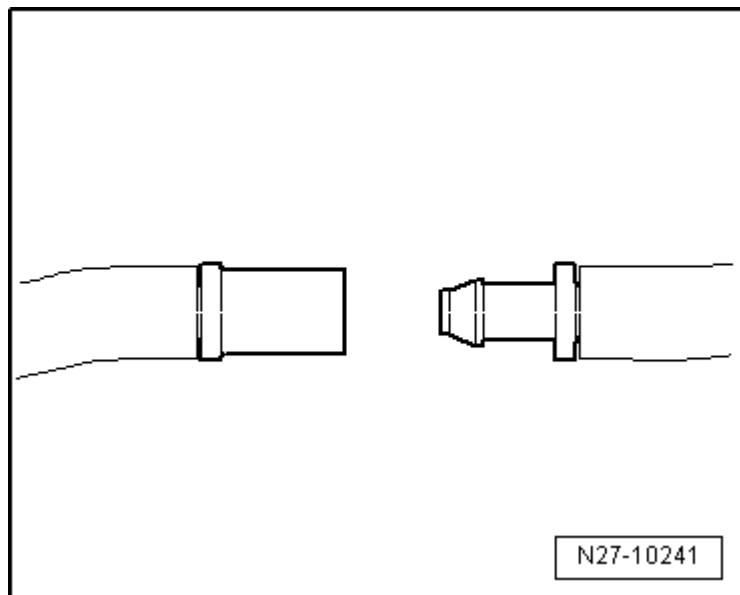
清洗液导管的软管连接

在将软管连接到泵和喷嘴上并作为分离点时，可以使用下列软管接头类型：

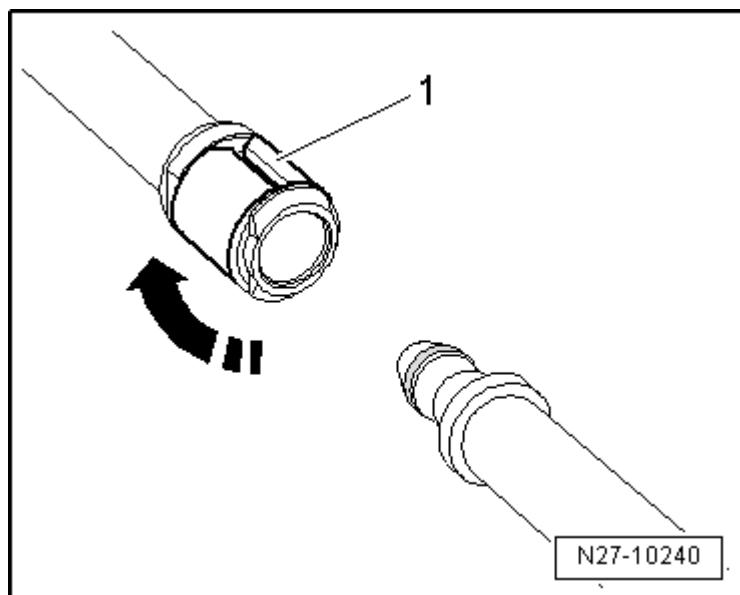
- 章 „挡风玻璃和后窗玻璃清洗装置软管连接“
- 章 „**Crafter** 挡风玻璃和后窗玻璃清洗装置软管连接“
- 章 „大灯清洗装置软管连接“

挡风玻璃和后窗玻璃清洗装置软管连接

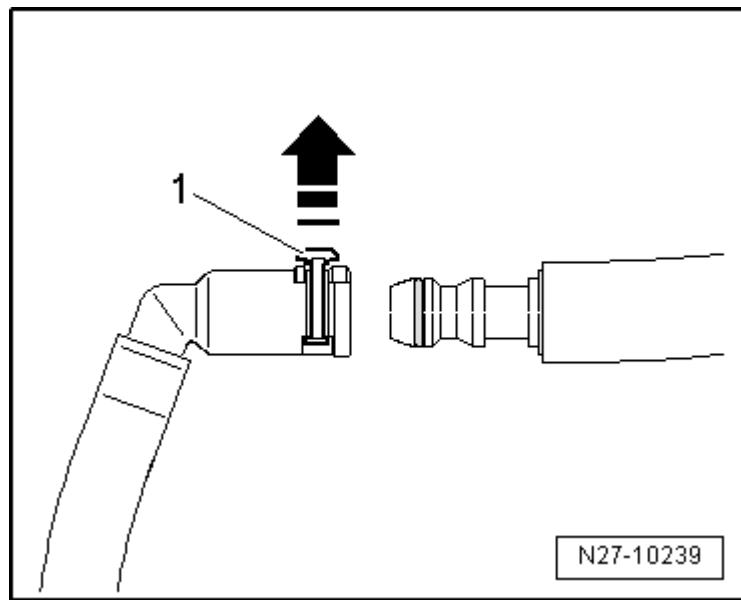
- 松开接头时，拉开两个连接件（无防松件）。
- 固定接头时，将两个连接件紧压在一起，直到听到并感受到卡住为止。



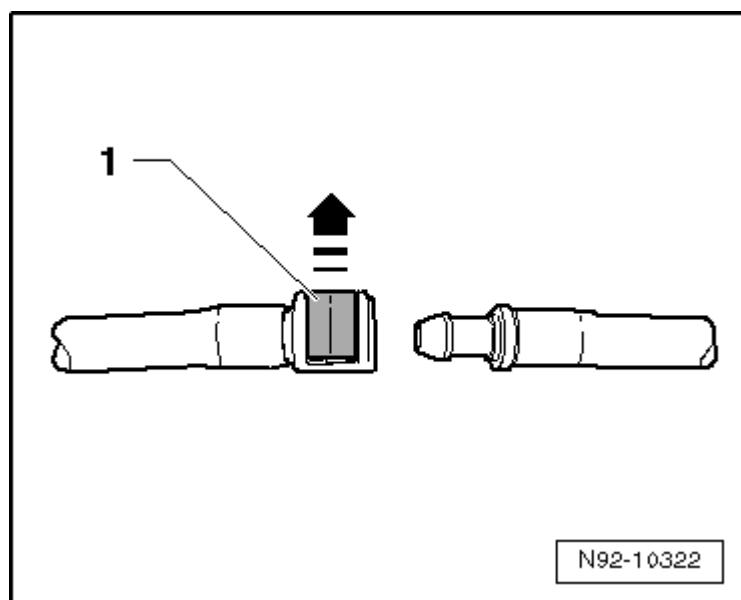
- 将卡环 -1- 转动 90° -箭头- 即可松开接头，然后拔下软管接头。
- 为了固定接头，将软管接头插入，并转动卡环 -1--箭头-，直到其嵌入为止。



- 为了松开接头，将固定夹 -1- 向上拉约 1 mm -箭头- 并拔出软管接头。
- 为了固定接头，将软管接头插入，并压入固定夹 -1-，直到其嵌入为止。



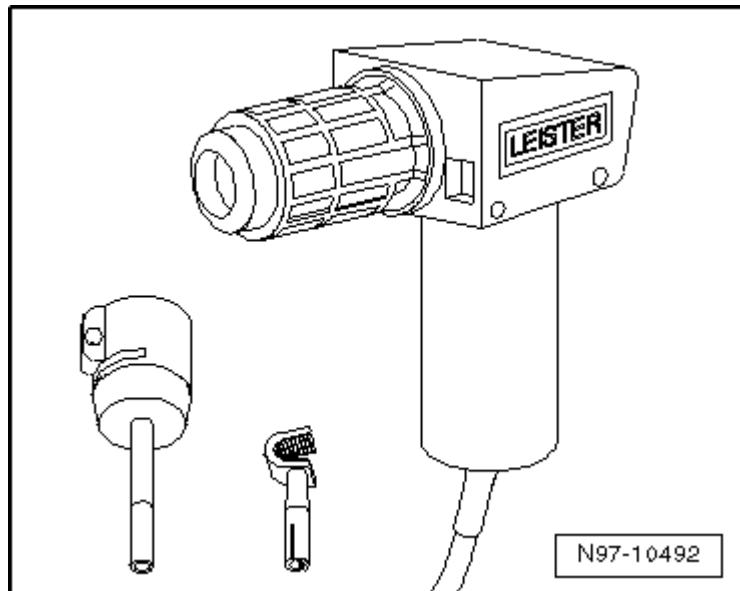
- 为了松开接头, 将固定夹 -1- 向上拉 -箭头- 并拔出软管接头。
- 为了固定接头, 将软管接头插入, 并压入固定夹 -1-, 直到其嵌入为止。



Crafter 挡风玻璃和后窗玻璃清洗装置软管连接

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

t 热空气鼓风机 -VAS 1978/14A-或



t 热空气鼓风机 - V.A.G 1416-

Crafter 的挡风玻璃和后窗玻璃清洗装置泵和喷嘴上的清洗液软管接口没有配备软管连接。清洗液软管直接推到相应部件的软管支座上。

松开和固定清洗液软管时，可以借助热空气鼓风机稍微加热软管端头。



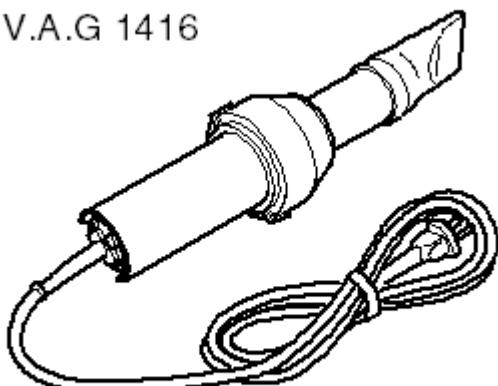
小心！

仅稍微加热清洗液软管的软管端头（用手指测试）。

加热软管末端时注意，热空气鼓风机的高温喷嘴不要损伤其他导线、塑料件或隔热材料。

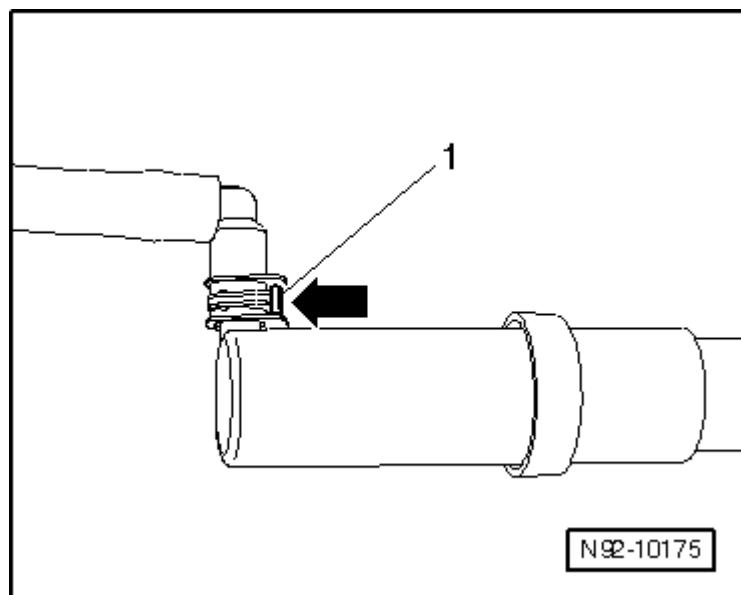
注意热空气鼓风机的使用说明书！

V.A.G 1416



大灯清洗装置软管连接

- 为了松开接头, 按压固定夹 -1--箭头-并拔出软管接头。
- 为了固定接头, 一直按住固定夹 -箭头-并插上软管接头。不按压夹子, 尝试拔出, 从而检查固定夹是否已牢固地嵌入。



软管维修

- 章 „ 软管维修一般说明“
- 章 „ 平管维修方案“
- 章 „ 波形管维修方案“

软管维修一般说明

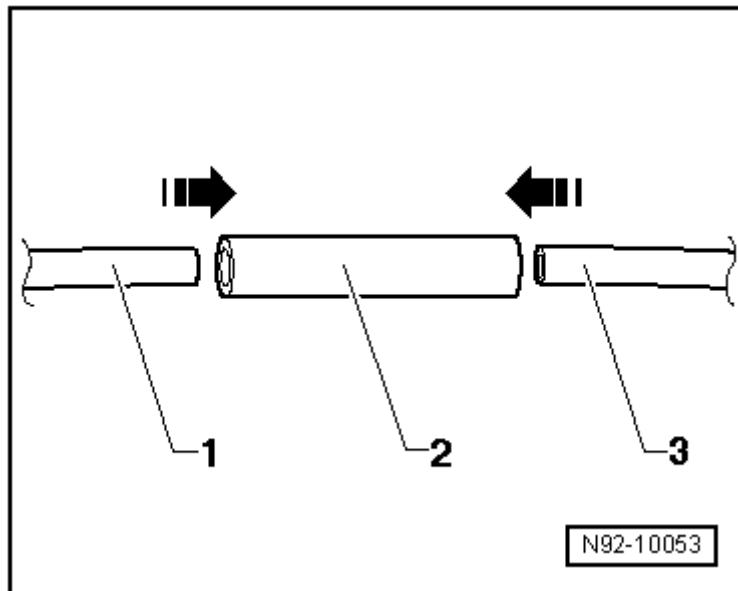
为清洗装置软管的维修开发了一个维修方案。作为备件提供的有不同的连接件、专用的 EPDM 软管（乙丙三元橡胶）以及收缩软管。

- → 电子备件目录（ETKA）中提到了这些备件。
- 这些备件不仅可用于平管维修，也可以用于波形管维修。

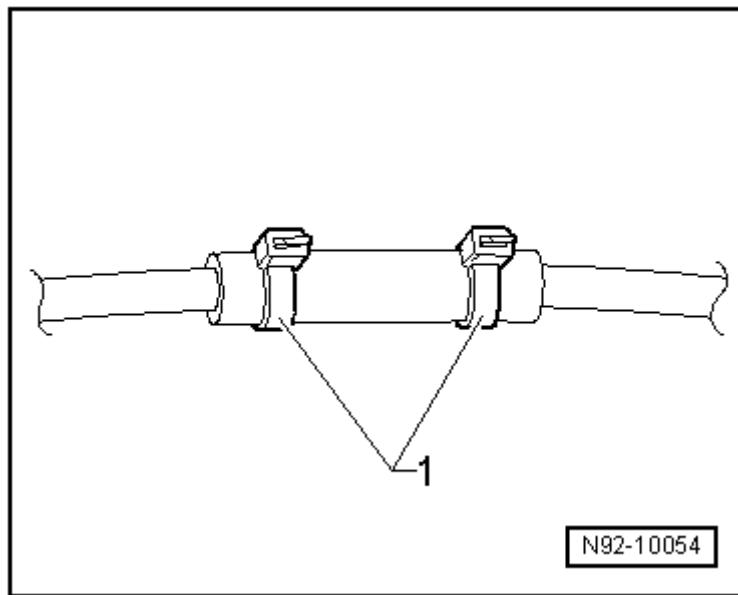
平管维修方案

可以用 EPDM 软管维修直径为 5x1 mm 或 6x1 mm 的平管。

- 从待维修的平管上割去损坏的部位。
- 从 → 电子备件目录 (ETKA) 中选择合适的EPDM 软管-2-和电缆扎带。
- 将 EPDM 软管-2-剪切到合适长度，使平管端-1-和-3-分别能插入 EPDM 软管-2-内大约 10 mm。



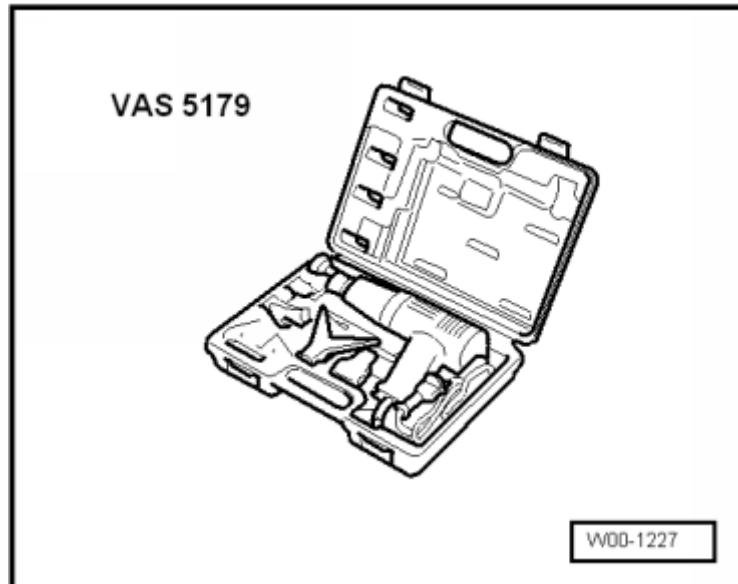
- 用电缆扎带-1- 在两侧固定维修位置。



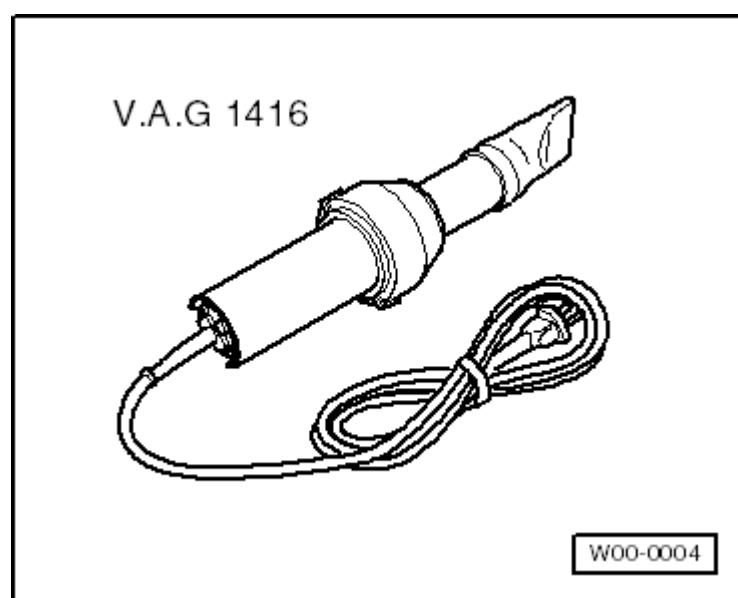
波形管维修方案

必备的专用工具、测量仪器和辅助工具

t 热空气鼓风机 -VAS 5179-或



t 热空气鼓风机 - V.A.G 1416-或



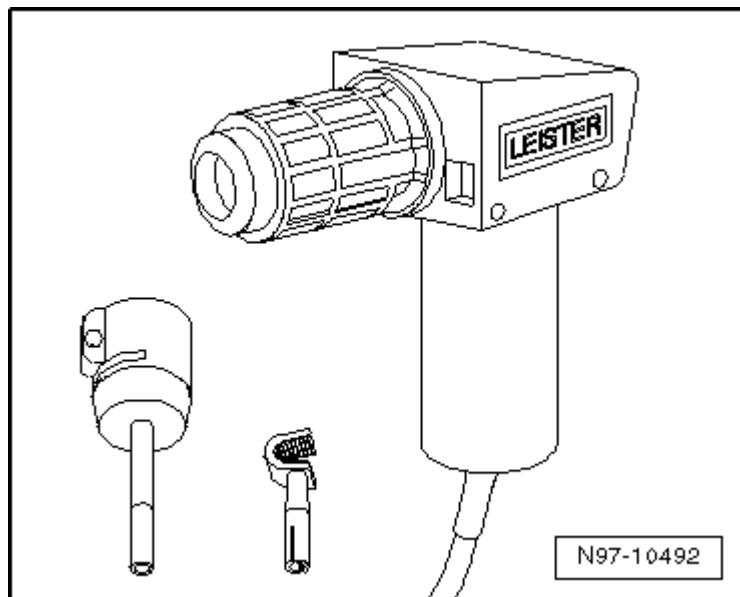
t 热空气鼓风机 - VAS 1978/14-



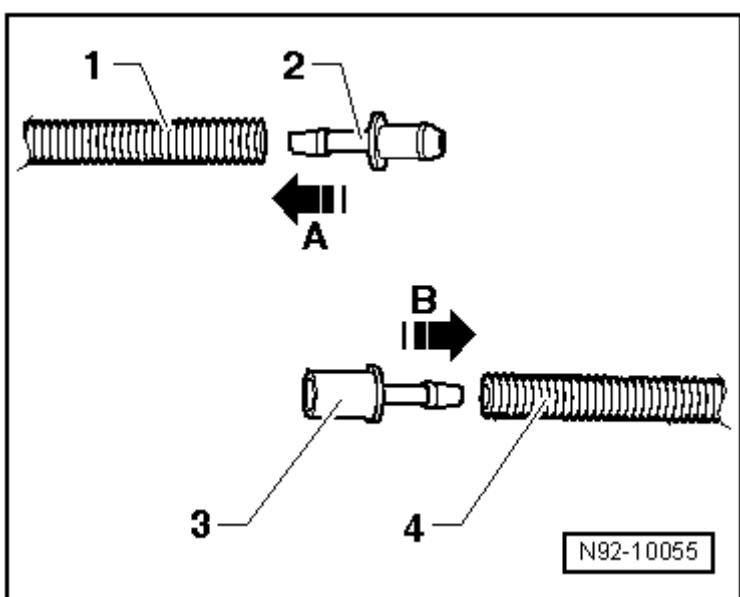
提示

t 维修部位不得拉伸或弯折。

t 如果损坏部位的长度超过 20 mm, 则必须使用一根新的波形管, 并进行两遍下列所描述的工作步骤。



- 从待维修的波形管上割去损坏的部位。
- 从 → 电子设备目录 (ETKA) 中选择合适的连接件-2-和-3-以及合适的收缩软管。
- 用热空气鼓风机加热波形管末端-1-。
- 将连接件-2- 压入波形管-1-中-箭头 A-。
- 用热空气鼓风机加热波形管末端-4-。
- 将连接件-3- 压入波形管-4-中-箭头 B-。



- 将收缩软管剪切到合适长度，使波形管两端至少有 20 mm -尺寸 x- 被收缩软管覆盖。
- 将收缩软管两侧推过波形管-x- 并插上连接件。
- 用热空气鼓风机加热收缩软管的两侧，以便固定维修位置。

